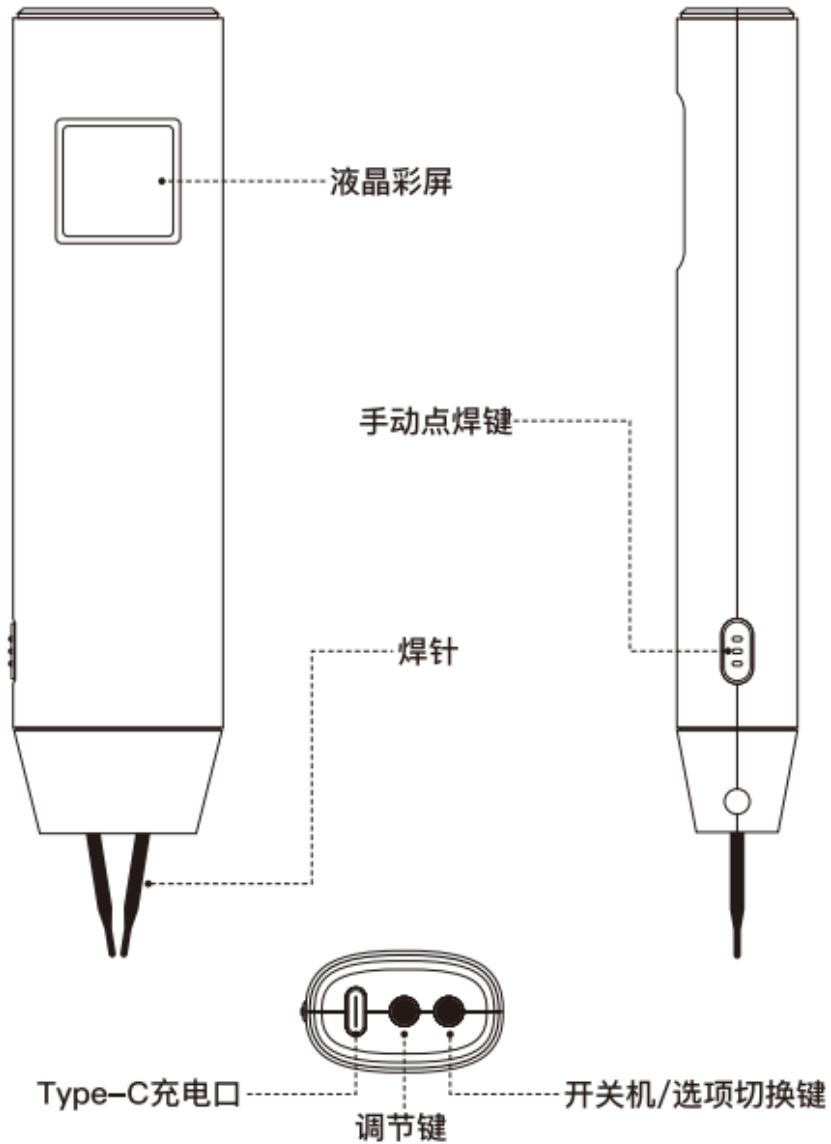


AWithZ 阿威兹

H2点焊机使用说明书

一、产品相关介绍

产品面板



按键说明

1. 开关机/选项切换键

长按2秒：开机与关机。

短按：依次切换设置选项。

2. 调节键

短按：对选中的设置选项进行参数调节；

长按：对选中的设置选项参数进行快速调节（选中“档位选择”，则是整数位与小数位依次切换）。

注：若5秒内无任何操作，该设置选项选中状态取消。

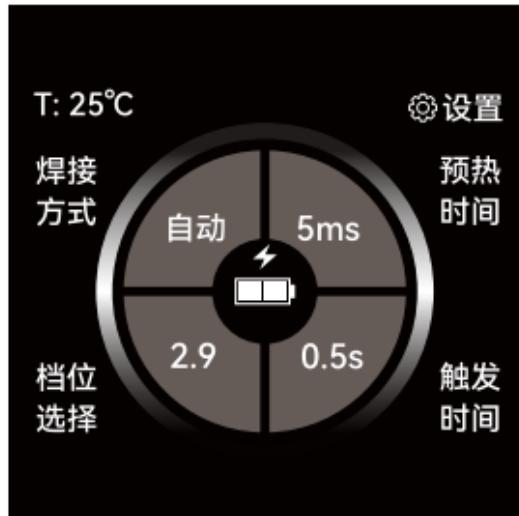
3. 手动点焊键

手动模式下，当焊针与焊接物接触，需短按“手动点焊键”触发焊接。

4. 组合快捷键

- ① 语言快捷切换：同时长按3秒“开关机/选项切换键”+“调节键”+“手动点焊键”；
- ② 屏幕旋转：同时长按2秒“开关机/选项切换键”+“调节键”；
- ③ 恢复出厂设置：同时长按3秒“调节键”+“手动点焊键”。

界面图示



二、使用步骤

使用步骤

1. 使用前, 请给点焊机充电。长按“开关机/选项切换键”2秒开机, 短按“开关机/选项切换键”依次切换设置选项。光标停留至所需设置选项, 短按“调节键”, 调节该设置项参数值。当前设置项参数调节完毕, 短按“开关机/选项切换键”切换至其他设置选项, 设置选项参数调节如上述操作。
2. 进行焊接作业。建议正式焊接前进行焊接测试。手动模式下需短按机身侧边“手动点焊键”触发焊接。

后台设置步骤

1. 短按“开关机/选项切换键”，光标停留至“设置”，短按“调节键”确认进入后台设置界面。
2. 在后台设置界面，短按“开关机/选项切换键”，切换后台设置项，光标停留所在需设置的后台设置项，短按“调节键”进行参数调节，其他后台设置项参数调节如上述操作。
3. 后台设置完毕，短按“开关机/选项切换键”至“返回主页”，短按“调节键”即可返回主界面。

三、功能说明

焊接方式：自动/手动，手动模式下需短按机身侧边“手动点焊键”触发焊接。

预热：用于去除焊接材料上的氧化层。

触发时间：当焊笔接触焊接物并形成回路时，触发正式焊接输出的时间。

档位：输出功率等级。

 **语言**，设置设备的显示语言。

 **焊接声音**，设置焊接时启用或关闭焊接声音。

 **屏幕亮度**，设置屏幕的显示亮度。

 **屏幕翻转**，设置屏幕的显示方向，也可以在开机状态下通过长按“调节键”+“开关机/选项切换键”快捷翻转屏幕。

 **定时关机**，设置设备在经过多长时间无操作后自动关机。



恢复出厂，将设备各项数值设置为出厂初始值。



返回主页，返回主页界面。

四、特别说明

温控保护

放电保护：系统检测内部温度 $>60^{\circ}\text{C}$ 或 $<-10^{\circ}\text{C}$ 时，放电保护开启，点焊功能关闭且屏幕显示“温度异常！”，待点焊机内部温度恢复至 $-6^{\circ}\text{C} \sim 56^{\circ}\text{C}$ 之间时，点焊功能恢复。

充电保护：系统检测内部温度 $>60^{\circ}\text{C}$ 或 $<0^{\circ}\text{C}$ 时，充电保护开启，禁止充电且屏幕显示“温度异常！”，待点焊机内部温度恢复至 $4\sim56^{\circ}\text{C}$ 之间时，充电功能恢复正常。

充电注意事项

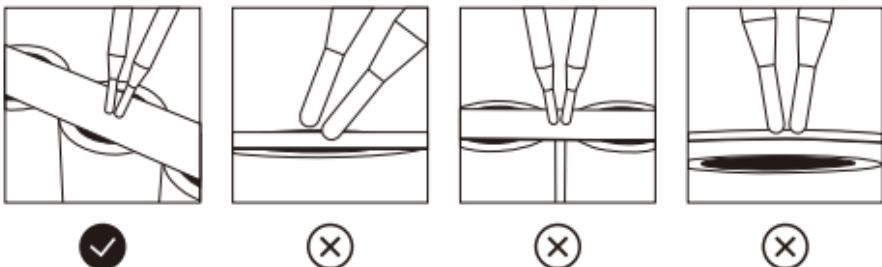
1. 当电量低于25%，输出功率将会下降，点焊效果会减弱，点焊时保持电量在75%以上效果最佳，本产品支持边充边用。
2. 当点焊机电量不足时请及时充电，使用电压5V的充电器即可充电，建议使用5V/1A以上的充电器，以达到更快的充电效果。
3. 产品充电时，液晶屏的电量标志会出现闪烁，充满后显示满格电量并且停止闪烁，表示充电完成。

存放注意事项

1. 请充满电后再存放，并且每隔2~3个月左右重新充放电一次，以保持电池活性。
2. 存放处应保持环境干燥，禁止存放在潮湿的环境，存放环境温度需保持在10°C至40°C之间。

焊接指导

点焊效果受点焊力度、操作手法、环境温度等因素影响，不同使用者熟练程度不同，点焊厚度及效果也有所不同，建议多加练习。



五、注意事项

1. 禁止自行改造、拆解、修理本产品。
2. 严禁使产品接触任何液体，请勿将产品浸入水中或将其弄湿；切勿在雨中或者潮湿的环境中使用机器。
3. 禁止暴力对待本产品，避免碰撞和挤压。
4. 请放置在孩童接触不到的地方。
5. 禁止用手触摸点焊笔头裸露部分，以免烫伤。
6. 产品建议在环境温度15°C至50°C之间使用。

六、产品参数

基本规格

产品名称	手持彩屏点焊机
产品型号	H2
点焊模式	手动/自动
产品尺寸	约45*28*202mm

输入/输出

输入接口	Type-C充电口
输入参数	5V/1A (MAX)
输出电压	4.2V (MAX)
输出电流	650A (MAX)

电池

工作温度	-10~60℃ ($\pm 5^\circ\text{C}$)
充电温度	0~60℃