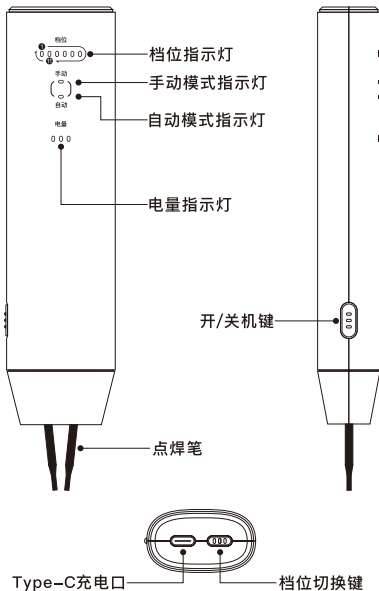


AWithZ

H1小型手持点焊机 使用说明书

一、产品相关介绍

面板介绍



指示灯相关说明

○ 表示亮起

● 表示熄灭

⦿ 表示闪烁

1. 档位指示灯 (从左往右) :

○ ● ● ● ● ●

1档 (低档位)

○○ ● ● ● ●

2档

○○○ ● ● ●

3档

○○○○ ● ●

4档

○○○○○ ●

5档

○○○○○○

6档

● ● ● ● ● ○

7档

● ● ● ● ○ ○

8档

● ● ● ○ ○ ○

9档

● ● ○ ○ ○ ○

10档

● ○ ○ ○ ○ ○

11档 (高档位)

2. 模式指示灯

(○)
●

当前为手动模式

(●)
○

当前为自动模式

3. 电量指示灯 :

○○○

剩余电量65%–100%

○○ ●

剩余电量30%–65%

○ ● ●

剩余电量5%–30%

⦿

剩余电量<5%

按键说明及组合键功能

开/关机键

开机与关机：长按该键2秒进行设备开机/关机。

系统复位：长按该键10秒复位整个系统。

手动点焊输出：在手动模式下，当检测到两支焊笔接触金属时，每短按该键一次，焊笔输出一次。

档位切换键

。可草美目眼睛

切换档位：

指示灯制能立即外止什么模式，关于指示灯的说明，详细按该键切换按位，从而将信息存储在出档位调整位置，随着短按按键会重归1档，指示灯会有档位的变化，菜单响应档位指示灯，灯调翻阅指读灯档位章程，以长按指示键5秒以下，切换手动/自动模式。自动模式

切换模式：

组合按键（开/关机键+档位切换键）

超低功耗模式：同时按住“开/关机键”和“档位键”2秒以上，设备进入超低功耗模式，充电或者长按按键开机都会解除超低功耗模式。

自动关机。

产品8分钟无任何操作时将会自动关机。

温控保护

点焊功能在-10℃到60℃之间，充电温度范围在0℃到60℃之间，温度过高或过低都将会进入保护，保护状态下，禁止对应操作。

点焊18650电池步骤

- 1.保证电池两端和镍片平整洁净无锈蚀。
- 2.手持点焊机，设定好点焊机档位，适当用力按压使焊针与镍片、镍片与电池接触良好，无悬空，无接触不良。
- 3.等待焊接电流输出。

注：您可以尝试不同档位与按压力度，直至焊接强度达到最高，需要注意，并不一定档位越高焊接越牢。

二、产品参数

基本规格

产品名称	小型手持点焊机
产品型号	H1
档位设置	11档调节
点焊模式	自动/手动
产品尺寸	约43*25*192mm

输入/输出

输入接口	Type-C充电口
输入参数	5V/1A (MAX)
输出电压	4.2V (MAX)
输出电流	650A (MAX)

电 池

工作温度	-10~60℃
充电温度	0~60℃

三、问与答

问：哪些事情是被禁止的？

答：1.请勿自行改造、拆解、修理本产品。

2.严禁使产品接触任何液体，请勿将产品浸入水中或将其弄湿。切勿在雨中或者潮湿的环境中使用机器。

3.产品建议在环境温度15℃至50℃之间使用，温度超出使用范围，将会影响点焊机的点焊效果和使用寿命。

问：关于充电你有什么要说的？

答：1.当电量低于30%，输出功率将会下降，点焊效果会减弱，点焊时保持电量在65%以上效果最佳，本产品支持边充边用。

2.当点焊机电量不足时请及时充电,使用电压5V的充电器即可充电，建议使用5V/1A以上的充电器，以达到最快的充电效果。

3.产品充电时，电量指示灯会进行频率式闪烁，当电量指示灯全亮并停止闪烁时，表明充电完成。

问：点焊机如何存放？

答：请在充满电后再存放，并且每隔2~3个月左右重新充放电一次，以保持电池活性。

问：有什么焊接技巧要告诉我吗？

答：1.点焊时将焊笔轻轻搭在镍片上即可，不可用力压焊笔，焊点发黑就调低档位，熔池过小就增大档位，焊接前可以用刀片、不锈钢碗等表面较大的铁不锈钢先试试，熟悉后再焊接电池会顺利很多。

2.焊笔多次使用后焊针可能氧化，若焊接性能下降，建议使用1000目海绵砂纸轻轻打磨或用锉刀轻轻磨掉发黑部分。